

Geolite Gel

Adesivo per il rinforzo monolitico SRP del calcestruzzo armato. Tixotropico per incollaggi e inghisaggi strutturali.

Geolite Gel è un sistema epossidico bicomponente in gel tixotropico per ancorare e fissare elementi metallici. Matrice organica minerale in abbinamento ai tessuti in acciaio nei sistemi certificati di rinforzo strutturale Geosteel SRP.



1. Tixotropico
2. Elevata lavorabilità anche alle alte temperature
3. Eccellente adesione su qualsiasi supporto
4. Reazione al fuoco Euroclasse D-s2, d0
5. Elevata temperatura di transizione vetrosa T_g
6. Certificato per l'impregnazione a umido dei tessuti Geosteel G

Scansiona il
QR code e
scopri tutta
la gamma



Campi di applicazione

→ Destinazione d'uso:

- Incollaggio strutturale di piastre in acciaio (beton plaqué) ed inghisaggio di barre ad elementi in calcestruzzo armato.
- Stuccatura superficiale di fessure prima dell'iniezione di Epofill.

- Matrice organica minerale nei sistemi certificati Geosteel SRP per il rinforzo di elementi in calcestruzzo armato.
- Fissaggio e ancoraggio di connessioni su calcestruzzo armato nei sistemi certificati di rinforzo Geosteel SRP.

Indicazioni d'uso

→ Preparazione dei supporti

Prima di applicare Geolite Gel occorre:

- ripristinare eventuali parti di calcestruzzo ammalorato e livellare irregolarità superficiali superiori a 10 mm con geomalte della famiglia Geolite, nel rispetto delle corrette tecniche applicative;
- irruvidire il substrato in calcestruzzo con asperità (simbolo circa) 0,5 mm, pari al grado 5 del Kit collaudo preparazione supporti c.a. e muratura, mediante scarifica meccanica o idrodemolizione;
- sigillare eventuali fessure di ampiezza superiore a 0,5 mm mediante iniezione di Epofill;
- pulire la superficie trattata eliminando qualsiasi residuo di polvere, grasso, olii e altre sostanze contaminanti con aria compressa o idropulitrice;
- il substrato dovrà essere asciutto per non compromettere l'adesione del sistema.

Valutare l'idoneità della classe di resistenza del calcestruzzo di supporto.

Nel caso di incollaggio su superfici metalliche, dopo aver rimosso eventuali ossidazioni e pulite bene da olio e vernici, si richiede preparazione al grado St2, in caso di pulizia manuale, e Sa2 in caso di pulizia meccanica, secondo la norma ISO 8501-1;

→ Preparazione

Geolite Gel si prepara miscelando, con agitatore meccanico a basso numero di giri (< 500 giri/min.), il componente A con il componente B (rapporto predosato 3:1 nelle confezioni) sino ad ottenere una pasta morbida, di colore uniforme grigio chiaro. La quantità di massa impastata, la temperatura dell'ambiente e del supporto possono fare variare i tempi di lavorabilità: a temperature elevate o con grosse quantità impastate corrispondono tempi di lavorabilità più brevi. Per ottenere un tempo di lavorabilità più lungo, in caso di elevate temperature, si consiglia di raffreddare i singoli componenti prima della miscelazione. Similmente, in caso di basse temperature, si consiglia di mantenere entrambi i componenti, prima dell'applicazione, a temperatura non inferiore a +10 °C.

→ Applicazione

- Per l'incollaggio di elementi metallici, applicare Geolite Gel manualmente mediante spatola piana e cazzuola eseguendo se necessario la doppia spalmatura.
- Per l'inghisaggio di barre, riempire il foro precedentemente realizzato con Geolite Gel tramite estrusione del materiale con apposita pistola e inserire la barra con movimento rotatorio.

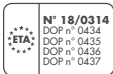


→ Applicazione sistemi Geosteel SRP: applicare il primo strato di Geolite Gel manualmente mediante spatola piana e cazzuola garantendo, sul supporto adeguatamente preparato, una quantità di materiale sufficiente per inglobare il tessuto di rinforzo, avendo cura di far penetrare il prodotto nelle microporosità del substrato e livellare eventuali micro-irregolarità; applicare il tessuto in acciaio, con spatola piana esercitare idonea pressione per garantire la corretta impregnazione ed eliminare eventuali bolle d'aria presenti, agendo in direzione parallela alle fibre e dal centro della fascia verso le estremità; procedere con il secondo strato a completa copertura del tessuto.

→ Applicazione connessioni sistemi Geosteel SRP: inserire nel foro precedentemente realizzato le connessioni con il tessuto in acciaio e successivamente riempire con Geolite Gel tramite estrusione del materiale con apposita pistola.




→ Pulizia


La pulizia degli attrezzi da residui di Geolite Gel si effettua con solventi (alcol etilico, toluolo, xilolo), prima che il sistema sia indurito. Dopo l'indurimento la rimozione può essere solo meccanica.

Certificazioni e marcature



Marcatura CE in abbinamento alle reti Geosteel G per strutture in calcestruzzo





* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Voce di capitolato

Sistema Geosteel SRP - Geolite Gel & Geosteel G: fornitura e posa in opera di rinforzo strutturale certificato del calcestruzzo armato mediante incollaggio e inghisaggio di tessuti in fibra di acciaio galvanizzato ad altissima resistenza tipo Geosteel G di Kerakoll Spa, impregnati con matrice minerale epossidica tipo Geolite Gel di Kerakoll Spa, provvista di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 1504-4 e EN 1504-6, Euroclasse di reazione al fuoco del composito D-s2, d0 (EN 13501).

Fornitura e posa in opera di inghisaggi strutturali di barre di acciaio ad aderenza migliorata su elementi in calcestruzzo armato mediante adesivo epossidico tipo Geolite Gel di Kerakoll Spa, provvisto di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 1504-4 e EN 1504-6, Euroclasse di reazione al fuoco D-s2, d0 (EN 13501).

Fornitura e posa in opera di incollaggi strutturali calcestruzzo/calcestruzzo, calcestruzzo/acciaio, mediante applicazione a spatola di adesivo epossidico tipo Geolite Gel di Kerakoll Spa, provvisto di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla Norma EN 1504-4 e EN 1504-6, Euroclasse di reazione al fuoco D-s2, d0 (EN 13501).

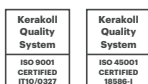
Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll		
Aspetto	parte A pasta grigia, parte B pasta beige	
Massa volumica	parte A 1460 kg/m³ – parte B 1410 kg/m³	
Conservazione	≈ 12 mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra	
Avvertenze	teme il gelo, l’insolazione diretta e fonti di calore	
Confezione	parte A secchio 5 kg, parte B secchio 1,66 kg	
Rapporto d’impasto	parte A : parte B = 3 : 1	
Viscosità dell’impasto	≈ 360000/65000 mPas (rotore 7 RPM 5/50)	metodo Brookfield
Massa volumica dell’impasto	≈ 1600 kg/m³	
Durata dell’impasto (1 kg):		
- a +5 °C	≥ 100 min.	
- a +21 °C	≥ 90 min.	
- a +35 °C	≥ 30 min.	
Temperature di applicazione	da +5 °C a +35 °C sia substrato che ambiente	
Temperatura d’esercizio	< +60 °C	
Resa	≈ 1,6 kg/m² per mm di spessore	

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

Performance			
Qualità dell'aria interna (IAQ) VOC - Emissioni sostanze organiche volatili			
Conformità	EC 1 plus GEV-Emicode		Cert. GEV 5061/11.01.02
HIGH-TECH			
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti richiesti EN 1504-4	Prestazione Geolite Gel
Resistenza a compressione (N/mm²)	EN 12190	≥ 30	> 50
Resistenza a trazione (N/mm²)	EN 12188	≥ 14	> 14
Resistenza al taglio inclinato (N/mm²):	EN 12188		
- 50°		≥ 50	> 60
- 60°		≥ 60	> 70
- 70°		≥ 70	> 80
Resistenza al taglio	EN 12188	> 12 N/mm²	> 20 N/mm²
Legame di aderenza	EN 1542	nessuno	> 4 N/mm²
Ritiro lineare	EN 12617-1	≤ 0,1%	< 0,005%
Lavorabilità a +20 °C	EN ISO 9514	misurato con ≈ 0,5 kg di prodotto	75 min.
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	> +40 °C	+60 °C
Modulo elastico secante a compressione	EN 13412	≥ 2000 N/mm²	> 5300 N/mm²
Modulo elastico a flessione	EN ISO 178	≥ 2000 N/mm²	> 2500 N/mm²
Coefficiente di dilatazione termica misurato tra -25 °C e +60 °C	EN 1770	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Durabilità (resistenza a cicli gelo-disgelo)	UNI EN 13733	nessun collasso dei provini acciaio/adesivo/acciaio	specifica superata
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse	D-s2, d0
	Metodo di prova	Requisiti richiesti EN 1504-6	Prestazione Geolite Gel
Pull-out - resistenza allo sfilamento della barra d'acciaio (spostamento in mm relativo a un carico di 75 kN)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,06 mm
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	> +45 °C	+60 °C
Scorrimento viscoso sotto carico (spostamento in mm relativo a un carico continuo di 50 kN dopo 3 mesi)	EN1881	≤ 0,6 mm	0,12 mm

Avvertenze

- Attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- applicare su supporti asciutti
- non applicare su superfici sporche o incoerenti
- proteggere le superfici limitrofe per evitare sbavature e macchie
- pulire le attrezzature immediatamente dopo l'uso con solventi (alcool etilico, toluolo, xilolo)
- indossare sempre guanti ed occhiali sia durante la miscelazione che durante l'applicazione
- evitare ogni tipo di contatto con la pelle
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto contattare il Technical Customer Service Kerakoll:
+ 39 0536.811.516
www.kerakoll.com/contatti



Le presenti informazioni sono aggiornate a Maggio 2026; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.